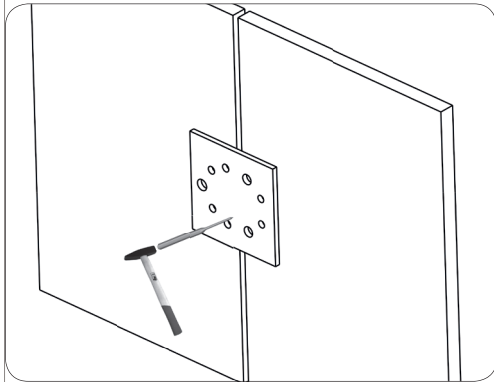
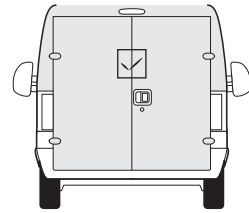
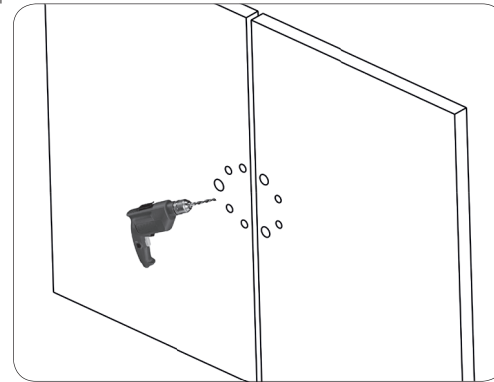
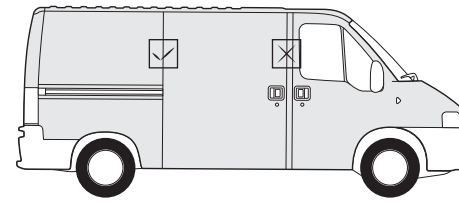


Step 1

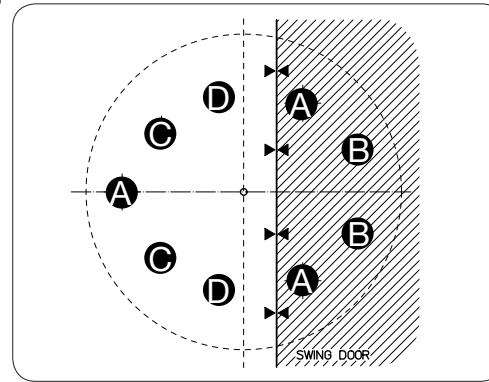
- **EN** Clean the bodywork, place the template, mark the holes with a burin
- **FR** Nettoyer la carrosserie, positionner le gabarit, marquer les trous avec un burin
- **IT** Pulire la carrozzeria, posizionare la dima e segnare i fori con il bulino
- **ES** Limpiar la carrocería, colocar la plantilla, marcar los agujeros el bulino

**Step 2**

- **EN** Pre-drill with \varnothing 4 mm drill bit
- **FR** Pré-percer avec un forêt de \varnothing 4 mm
- **IT** Preforare con punta da \varnothing 4 mm
- **ES** Pre-taladrar con broca de \varnothing 4 mm

**Step 3**

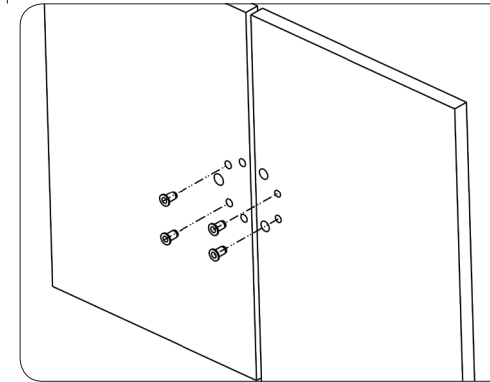
- **EN** Enlarge holes (A) with \varnothing 9 mm
Drill holes (B) with \varnothing 6 mm
Enlarge holes (C) with \varnothing 7,5 mm
Enlarge holes (D) with \varnothing 5,5 mm
Clean the holes
- **FR** Élargir les trous (A) avec \varnothing 9 mm
Perçer les trous (B) avec \varnothing 6 mm
Élargir les trous (C) avec \varnothing 7,5 mm
Élargir les trous (D) avec \varnothing 5,5 mm
Évaser les trous
- **IT** Ripassare i fori (A) \varnothing 9 mm
Forare con punta (B) \varnothing 6 mm
Ripassare fori (C) \varnothing 7,5 mm
Ripassare fori (D) \varnothing 5,5 mm
Svasare tutti i fori
- **ES** Re-taladrar (A) con \varnothing 9 mm
Taladrar (B) con \varnothing 6 mm
Re-taladrar (C) con \varnothing 7,5 mm
Re-taladrar (D) con \varnothing 5,5 mm
Limpiar los agujeros

**Step 4**

- **EN** Insert the rivets M5 (C) and M4 (B)
- **FR** Placez les rivets M5 (C) et M4 (B)
- **IT** Inserire i rivetti M5 (C) e M4 (B)
- **ES** Colocar los remaches M5 (C) y M4 (B)

Attention

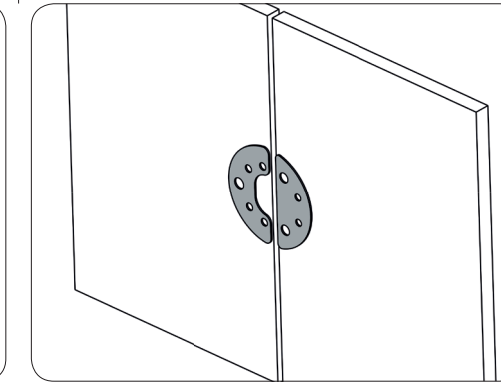
Apply anti-rust protective paint (zinc phosphate) over the holes.
Appliquez une peinture antirouille (phosphate de zinc) sur les trous.
Applicare una vernice (al fosfato di zinco) protettiva antiruggine sui fori.
Aplicar la pintura de protección contra óxido (fosfato de zinc) sobre los agujeros.

**Step 5**

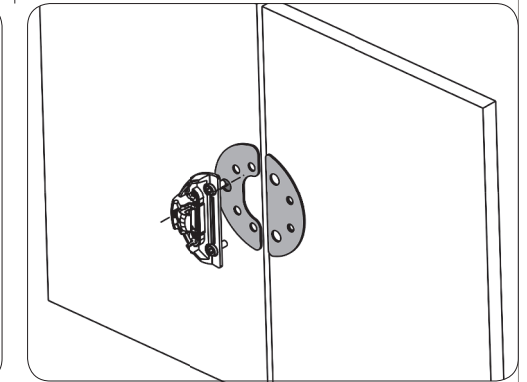
- **EN** Place the rubber gaskets aligned with holes
- **FR** Placez les joints en caoutchouc en les alignant aux trous
- **IT** Posizionare le guarnizioni allineandole ai fori
- **ES** Posicionar la junta de goma alineada a los agujeros

Attention

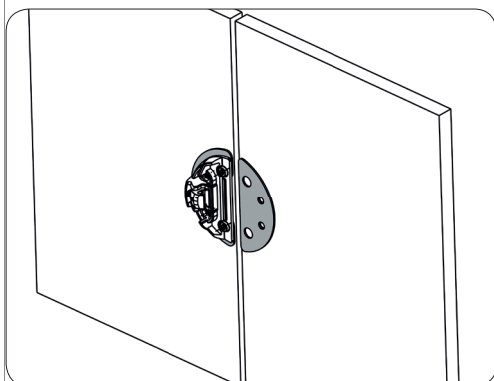
Shimming plates are optional and should only be used if there is a gap between the van doors.
Les plaques de compensation sont optionnelles et ne doivent être utilisées qu'en cas de différence de hauteur entre les portes du véhicule.
Le piastre di spessoramento sono opzionali e devono essere utilizzate solo in caso di dislivello tra i portelloni.
Las placas de compensación son opcionales y solo deben utilizarse en caso de una diferencia de altura entre las puertas del vehículo

**Step 6**

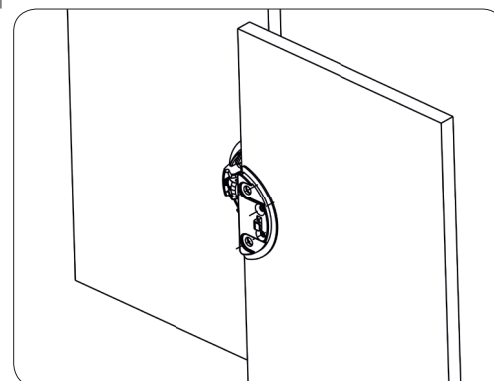
- **EN** Insert the emergency release cable
- **FR** Passer le câble d'ouverture d'urgence
- **IT** Inserire il cavo d'emergenza
- **ES** Pasar el cable de desbloqueo de emergencia

**Step 7**

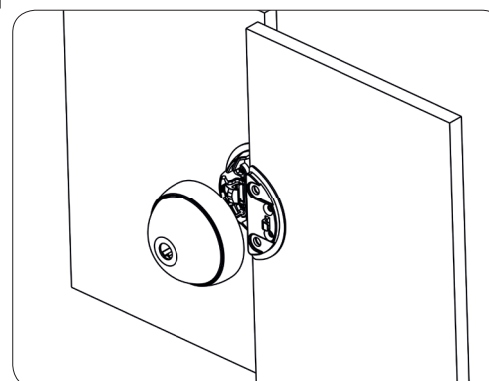
- **EN** Place and screw the wedge base
Short screws M5 (C) (torque 2Nm)
Long screws M5 (D) (torque 1Nm)
- **FR** Positionner et visser la base du crochet
Vis M5 courtes (C) (torsion 2Nm)
Vis M5 longues (D) (torsion 1Nm)
- **IT** Posizionare e avvitare la base porta gancio.
Viti M5 corte (C) (coppia 2Nm)
Viti M5 lunghe (D) (coppia 1Nm)
- **ES** Posicionar y fijar la base el gancho
Tornillos M5 cortos (C) (par 2Nm)
Tornillos M5 largos (D) (par 1Nm)

**Step 8**

- **EN** Screw on the shell fixing plate with 2 M4X10 rivet screws (B) (torque 2Nm)
- **FR** Visser la plaque de fixation avec 2 vis rivetées M4X10 (B) (torsion 2Nm)
- **IT** Avvitare la piastra di fissaggio della calotta con 2 viti M4X10 rivettate (B) (coppia 2Nm)
- **ES** Atornillar la placa de fijación con 2 tornillos remachados M4X10 (B) (par 2 Nm)

**Step 9**

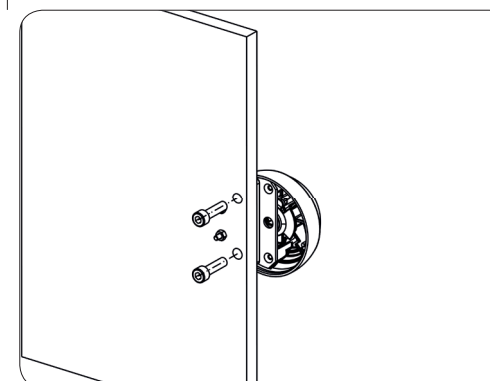
- **EN** Place the lid
- **FR** Appliquez la calotte
- **IT** Applicare la calotta
- **ES** Aplicar al casquete

**Step 10**

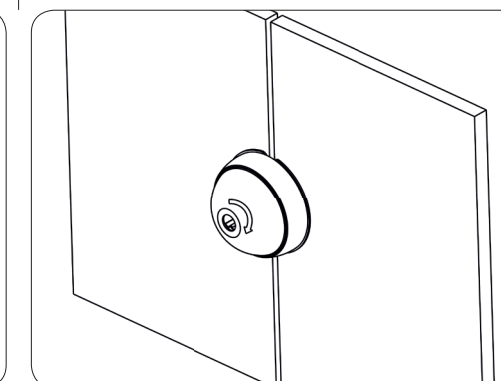
- **EN** Fix the lid with 2 M8 screws (A).
If necessary, cut the screws excess (torque 5Nm)
- **FR** Fixer la calotte avec les 2 vis M8 (A).
Si nécessaire, couper l'excès des vis (torsion 5Nm)
- **IT** Fissare la calotta con le 2 viti M8 (A).
Se necessario tagliare le viti in eccesso (coppia 5Nm)
- **ES** Fijar al casquete con 2 tornillos M8 (A).
Si es necesario, corte el exceso de los tornillos

Attention

Apply anti-rust protective paint (zinc phosphate) over the holes.
Appliquez une peinture antirouille (phosphate de zinc) sur les trous.
Applicare una vernice (al fosfato di zinco) protettiva antiruggine sui fori.
Aplicar la pintura de protección contra óxido (fosfato de zinc) sobre los agujeros.

**Step 11**

- **EN** Check the opening with the key.
The lock is ready to be used.
- **FR** Testez l'ouverture avec la clé.
La serrure est prête à être utilisée.
- **IT** Testare l'apertura con chiave.
La serratura è pronta per essere utilizzata.
- **ES** Probar la apertura con la llave.
El candado está listo para usarse.

**AUTOLOCK**

- **EN** ASSEMBLY INSTRUCTIONS
- **FR** INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION
- **IT** ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
- **ES** INSTRUCCIONES DE MONTAJE



www.bizline.com

BIZLINE SAS PARIS - FRANCE